



10	27	0.15	18.5	6.5	25000	10	100
10	27	0.21	18	7.5	10000	10	100
10	27	0.11	18	7	10000	10	80
20	27	0.15	18	7.5	10000	10	80
25	27	0.15	18	6.5	10000	10	140
25	27	0.33	18	6.5	10000	4	180
25	27	0.42	18	6.5	5000	4	180
50	27	0.46	18	6.5	10000	4	280
50	27	0.4	18	6.5	10000	4	320
50	27	0.35	18	6.5	5000	4	320
50	27	0.52	18	6.4	10000	4	375
100	27	0.52	18	6.5	5000	4	300
100	27	0.52	18	6.5	5000	4	330
100	27	0.52	18	6.5	10000	4	350
100	27	0.4	18	6.5	10000	4	350
100	27	0.59	18	6.4	5000	4	480
200	27	0.59	18	6.5	5000	4	1350
200	27	0.41	18.4	6.4	10000	4	1800
200	27	0.64	18	6.5	5000	4	2800
400	27	0.64	18	6.5	5000	4	800
400	27	0.64	18	6.5	10000	2	3100
400	27	0.75	18	6.4	5000	2	1800
400	27	0.75	18	6.4	5000	2	2700
600	27	0.62	18	6.5	25000	10	80
2	27	0.11	18	6.5	10000	10	80
1	27	0.11	18	6.5	10000	10	80



### ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ТРЕХФАЗНОГО ТОКА

НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ	МАКС. ПОТОМОЩНОСТЬ, кВт	НАПРЯЖЕНИЕ НАВХОДА, В						НАПРЯЖЕНИЕ НА ВЫХОДЕ, В						
		30	40	50	60	70	80	30	40	50	60	70	80	
1. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
17. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
22. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
23. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
25. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
28. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
29. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30. АСИНХРОННЫЙ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1





# КОНТРОВКИ

# СПОСОБЫ МОНТАЖА ШР

# СОЕДИНЕНИЯ ТРОВОДОВ

# ЗАДЕЛКИ КАКТРОЖУТОВ



## ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА СИСТЕМЫ СВС-ПН-154



REDMI NOTE 8T  
AI QUAD CAMERA

320	
375	
400	
450	
500	
550	
600	
650	
700	
750	
800	
850	
900	
950	
1000	
1050	
1100	
1150	
1200	
1250	
1300	
1350	
1400	
1450	
1500	
1550	
1600	
1650	
1700	
1750	
1800	
1850	
1900	
1950	
2000	
2050	
2100	
2150	
2200	
2250	
2300	
2350	
2400	
2450	
2500	
2550	
2600	
2650	
2700	
2750	
2800	
2850	
2900	
2950	
3000	

Control panel with a monitor and various knobs and switches.

Stacked electrical components on a desk.

Large industrial motor assembly on a table with a red mat.

Row of smaller motor units on tables.

Handwritten text on a chalkboard, possibly a circuit diagram or technical notes.











16	TKD503.DOD	200	25	27	0.42	18	8.8	10000	4	200
17	TKD1103.D	200	50	27	0.48	18	8.8	10000	4	200
18	TKD533.DOD	200	50	27	0.38	18	8.8	10000	4	275
19	TKC101.DOD	200	50	27	0.52	18	8.4	10000	4	200
20	TKC103.DOD	200	100	27	0.52	18	8.8	10000	4	250
21	TKC111.DOD	200	100	27	0.52	18	8.8	10000	4	250
22	TKC133.DOD	200	100	27	0.4	18	8.8	10000	4	200
23	TKC203.DOD	200	200	27	0.68	18	8.8	10000	4	400
24	TKC211.DOD	200	200	27	0.88	18	8.8	10000	4	4500
25	TKC233.DOD	200	200	27	0.41	18.4	8.4	10000	4	1000
26	TKC403.DOD	27	400	27	0.84	18	8.8	10000	4	2000
27	TKC411.DOD	27	400	27	0.84	18	8.8	10000	4	2000
28	TKC811.DOD	27	800	27	0.75	18	8.4	10000	2	2100
29	TKC22.DOD	27	2	27	0.82	18	8.4	10000	10	1000
30	P2C-2	27	1	27	0.11	18	8.8	10000	10	80

Control panels and machinery on a workbench. The left panel features a central vertical assembly with various knobs and switches. The right panel includes a small monitor screen and additional control elements. Below the panels are two metal boxes, possibly power supplies or component enclosures.

Large industrial machinery in the foreground, consisting of a long, rectangular metal frame with a perforated front panel. A yellow electrical outlet is visible on the left side of the frame. The machine is mounted on a green metal stand.

17	ТКС10Д0Д	200	100	27	0,52	18	8,4	5000	4	1
18	ТКС10Д0Д	200	100	27	0,4	18	6,5	5000	4	1
20	ТКС10Д0Д	200	100	27	0,59	18	6,5	10000	4	2
22	ТКС10Д0Д	200	200	27	0,59	18,4	8,4	5000	4	2
24	ТКС21Д0Д	200	200	27	0,64	18	6,5	5000	4	5
25	ТКС23Д0Д	27	400	27	0,64	18	6,5	10000	2	31
26	ТКС41Д0Д	27	600	27	0,75	18	8,4	5000	2	180
27	СПЕ22ПОДГ	27	2	27	0,62	18	6,4	5000	2	270
28	Р20-В	27	1	27	0,11	18	6,5	25000	10	5
29						18	6,5	10000	10	50



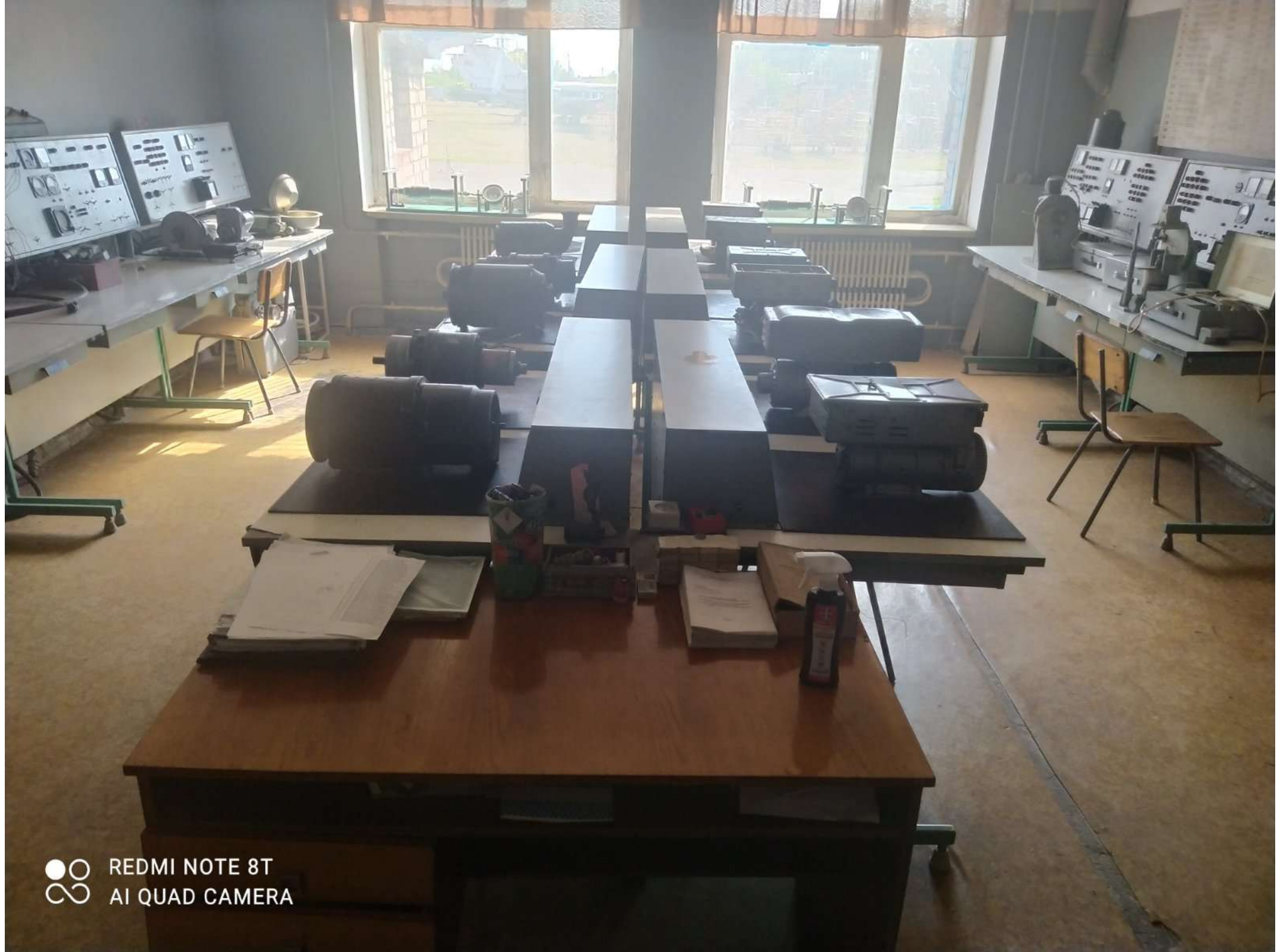
This image shows a laboratory setup for testing electrical relays. The main component is a large control panel with multiple sections labeled "ПП-АПА", "ПП-СМ", and "ПП-ПРО". The panel is densely packed with various electrical components, including:

- Two analog meters (ammeter and voltmeter) in the center.
- Multiple rows of terminal blocks and switches.
- Several indicator lamps and control buttons.
- A section labeled "СВЕТ" (LIGHT) with a power switch.

In the foreground, a smaller device is mounted on a stand, connected to the main panel. To its right, a control box is open, revealing internal wiring and components. The lid of this box features a technical diagram and a table:

№	Наименование	Мат. часть	Кол-во	Примечание
1	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
2	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
3	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
4	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
5	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
6	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
7	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
8	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
9	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
10	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
11	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
12	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
13	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
14	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
15	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
16	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
17	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
18	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
19	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
20	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
21	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
22	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
23	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
24	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
25	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
26	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
27	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
28	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
29	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
30	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
31	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
32	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
33	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
34	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
35	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
36	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
37	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
38	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
39	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
40	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
41	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
42	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
43	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
44	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
45	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
46	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
47	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
48	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
49	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	
50	ТКС10Д0Д	ТКС10Д0Д	1	

Below the table, the text reads: "ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОБЛЕМАЦИЯ СЕРИИ ПУМТ 871".



**КОНТРОВКИ**      **СПОСОБЫ**  
**МОНТАЖ**      **СОЕДИНЕНИЯ**  
**ПРОВОДОВ**      **ЗАБЕДКИ**  
**КРЮК УГЛОВ**

**НОРМЫ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ТРЕХФАЗНОГО ТОКА**

№	УСТАНОВКА	КОЭФФИЦИЕНТ ЭФФЕКТИВНОСТИ	КОЭФФИЦИЕНТ ПЕРЕДАЧИ МОЩНОСТИ ПРИ ПОЛНОМ НАГРУЖЕНИИ					
			1	2	3	4	5	6
1	Асинхронный двигатель	0,85	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
2	Синхронный двигатель	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
3	Синхронный генератор	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
4	Синхронный инвертор	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
5	Синхронный выпрямитель	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
6	Синхронный преобразователь частоты	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
7	Синхронный инвертор	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
8	Синхронный выпрямитель	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
9	Синхронный преобразователь частоты	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
10	Синхронный инвертор	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
11	Синхронный выпрямитель	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
12	Синхронный преобразователь частоты	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
13	Синхронный инвертор	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
14	Синхронный выпрямитель	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
15	Синхронный преобразователь частоты	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
16	Синхронный инвертор	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
17	Синхронный выпрямитель	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
18	Синхронный преобразователь частоты	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
19	Синхронный инвертор	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
20	Синхронный выпрямитель	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95

**КУРОК ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ**



Workbench area containing several large electrical components (possibly transformers or motor parts) on a metal shelf, various tools, and a metal cabinet.

Control panel area featuring several large electrical control panels with numerous meters, switches, and indicator lights, mounted on a desk.









КУТОК ОХОРОНИ ПРАЦІ  
ТА ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ

Список документов и инструкций, связанных с охраной труда и пожарной безопасностью, закрепленных на доске объявлений.

Аптечка 2005

№	Наименование	Единица измерения	Количество	Дата	Подпись
1	УЧЕТНАЯ ДОСЬЯ	шт.	1	27	
2	НАПРЯЖЕНИЕ	В	220	22	
3	НАПРЯЖЕНИЕ	В	380	380	
4	УЧЕТНАЯ ДОСЬЯ	шт.	1	27	
5	Ток нагрузки	А	10	10	
6	Высота башки	мм	10	22	
7	Максимальный ток	А	10	10	
8	Сила давления	Н	10	10	
9	Минимально допустимый диаметр	мм	20	20	
10	Радиусной	мм	100	100	
11	Величина	мм	10	10	
12	Величина	мм	10	10	
13	Среднечисленное	мм	10	10	

Лабораторное оборудование для проведения экспериментов по электротехнике, включающее измерительные приборы и коммутационные элементы.

Рабочий стол с инструментами и оборудованием, используемым в процессе обучения и проведения работ.