


**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**  
Відокремлений структурний підрозділ  
«Криворізький фаховий коледж Національного авіаційного університету»  
Факультет/відділення «Повітряний транспорт та комп'ютерні технології»  
(назва факультету/відділення)

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Заступник начальника коледжу  
з навчально-методичної роботи  
 Г.В. Даниліна  
«31» 08 2022 р.

**РОБОЧА НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА**  
з навчальної дисципліни  
**«ТЕОРІЯ ОРГАНІЗАЦІЇ»**  
(назва навчальної дисципліни)

спеціальності 073 «Менеджмент»  
(шифр та назва спеціальності)

освітньо-професійної програми «Менеджмент транспорту та логістики»  
(назва освітньо-професійної програми)

Курс:	III (№ курсу)
Лекції:	38 (кількість годин)
Практичні заняття:	19 (кількість годин)
Лабораторні заняття:	- (кількість годин)
Самостійна робота:	63 (кількість годин)
Всього годин:	120 (кількість годин)
Курсовий проєкт/робота:	- (№ курсу)
РГР	- (№ курсу)

Кривий Ріг  
2022

Робоча навчальна програма з навчальної дисципліни «Теорія організації»  
(назва навчальної дисципліни)

спеціальності 073 «Менеджмент»,  
(шифр та назва спеціальності)

освітньо-професійної програми «Менеджмент транспорту та логістики»  
(назва освітньо-професійної програми)

складена на основі робочого навчального плану НРБ(М)-10/09.10-16-073/22,  
(індекс робочого навчального плану)

затвердженого «28» 06 2022р. та навчальної програми з цієї навчальної  
дисципліни, затвердженої «31» 08 2022р.

Робочу навчальну програму склав

Кравченко Л.О.  
(підпис) (прізвище та ініціали)

«29» 08 2022р.

Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні кафедри/циклової комісії  
менеджменту та логістики,  
(назва кафедри/циклової комісії)

протокол № 1 від «29» 08 2022р.

Завідувач кафедри/

Голова циклової комісії

Смирнова Н.В.  
(підпис) (прізвище та ініціали)

«29» 08 2022р.

Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні випускової кафедри/  
циклової комісії менеджменту та логістики  
(назва кафедри/циклової комісії)

спеціальності 073 «Менеджмент»,  
(шифр та назва спеціальності)

протокол № 1 від «29» 08 2022р.

Завідувач випускової кафедри/  
Голова випускової циклової  
комісії

Смирнова Н.В.  
(підпис) (прізвище та ініціали)

«29» 08 2022р.

Робочу навчальну програму обговорено та схвалено на засіданні факультету/відділення,  
протокол № 1 від «30» 08 2022р.

Декан факультету/Завідувач відділення  
«Повітряний транспорт та комп'ютерні  
технології»  
(назва факультету/відділення)

Андрусевич Н.В.  
(підпис) (прізвище та ініціали)

«30» 08 20 22 р.

## Зміст

1.	Зміст навчальної дисципліни	4
1.1.	Тематичний план навчальної дисципліни	4
1.2.	Проектування дидактичного процесу з видів навчальних занять	5
1.2.1.	Лекційні заняття, їх тематика і обсяг	5
1.2.2.	Практичні заняття, їх тематика і обсяг	6
1.2.3.	Лабораторні заняття, їх тематика і обсяг	6
1.2.4.	Самостійна робота здобувача вищої освіти і контрольні заходи	6
1.2.4.1	Курсовий проект	6
2.	Рекомендовані навчально-методичні матеріали для вивчення навчальної дисципліни	7
2.1.	Основна та допоміжна література	7
2.2.	Інформаційні ресурси Інтернет	7
3.	Критерії та порядок оцінювання набутих здобувачем вищої освіти знань та вмінь	8
4.	Засоби діагностики навчальної дисципліни	8

## 1. Зміст навчальної дисципліни

### 1.1. Тематичний план навчальної дисципліни

№ з/п	Назва теми	Обсяг навчальних занять (год.)				
		Всього	Лекції	Практичні	Лабораторні	СРС
1	2	3	4	5	6	7
6 семестр						
Розділ №1. Загальна теорія організації						
1.1	Теорія організації і її місце в системі наукових знань	9	2	1	-	6
1.2	Основні організаційні теорії та моделі	9	2	1	-	6
1.3	Організація як система	10	2	2	-	6
1.4	Організація як соціум	12	4	2	-	6
1.5	Організаційний процес	12	4	2	-	6
1.6	Теоретичні засади організації як об'єкта управління	9	4	2	-	3
	Всього за розділом №1	61	18	10	-	33
Розділ №2. Функціонування та розвиток організації						
2.1	Організаційне проектування	12	4	2	-	6
2.2	Структура організації як чинник забезпечення її ефективності	12	4	2	-	6
2.3	Зовнішнє й внутрішнє середовище організації	12	4	2	-	6
2.4	Інформаційно-аналітичні технології в організації	12	4	2	-	6
2.5	Ефективність діяльності організації: економічні та соціальні аспекти	11	4	1	-	6
	Всього за розділом №2	59	20	9	-	30
	Всього за 6 семестр	120	38	19	-	63
	Всього за навчальною дисципліною	120	38	19	-	63

## 1.2. Проектування дидактичного процесу з видів навчальних занять

### 1.2.1. Лекційні заняття, їх тематика і обсяг

№ з/п	Назва теми	Обсяг навчальних занять (год.)	
		Лекції	СРС
1	2	3	4
6 семестр			
Розділ №1. Загальна теорія організації			
1.1	Теорія організації і її місце в системі наукових знань	2	4
1.2	Основні організаційні теорії та моделі	2	4
1.3	Організація як система	2	4
1.4	Організація як соціум	4	4
1.5	Організаційний процес	4	4
1.6	Теоретичні засади організації як об'єкта управління	4	2
Всього за розділом №1		18	22
Розділ №2. Функціонування та розвиток організації			
2.1	Організаційне проектування	4	2
2.2	Структура організації як чинник забезпечення її ефективності	4	2
2.3	Зовнішнє й внутрішнє середовище організації	4	2
2.4	Інформаційно-аналітичні технології в організації	4	2
2.5	Ефективність діяльності організації: економічні та соціальні аспекти	4	2
Всього за розділом №2		20	10
Всього за 6 семестр		38	32
Всього за навчальною дисципліною		38	32

### 1.2.2. Практичні заняття, їх тематика і обсяг

№ з/п	Назва теми	Обсяг навчальних занять (год.)	
		Практичні	СРС
1	2	3	4
<b>6 семестр</b>			
<b>Розділ №1. Загальна теорія організації</b>			
1.1	Теорія організації і її місце в системі наукових знань	1	2
	Основні організаційні теорії та моделі	1	2
1.2	Організація як система	2	2
1.3	Організація як соціум	2	2
1.4	Організаційний процес	2	2
1.5	Теоретичні засади організації як об'єкта управління	2	1
Всього за розділом №1		10	11
<b>Розділ №2. Функціонування та розвиток організації</b>			
2.1	Організаційне проектування	2	4
2.2	Структура організації як чинник забезпечення її ефективності	2	4
2.3	Зовнішнє й внутрішнє середовище організації	2	4
2.4	Інформаційно-аналітичні технології в організації	2	4
2.5	Ефективність діяльності організації: економічні та соціальні аспекти	1	4
Всього за розділом №2		9	20
Всього за 6 семестр		19	31
Всього за навчальною дисципліною		19	31

### 1.2.3. Лабораторні заняття, їх тематика і обсяг

№ з/п.	Назва теми	Обсяг навчальних занять (год.)	
		Лабораторні	СРС
1	2	3	4
-	-	-	-

### 1.2.4. Самостійна робота здобувача вищої освіти і контрольні заходи

Номер тижня	Зміст самостійної роботи здобувача вищої освіти	Обсяг год.	Форма контролю	Номер тижня, коли проводиться контроль
1	2	3	4	5
<b>6 семестр</b>				
1-19	Опрацювання матеріалу лекції № 1-11	32	опитування	1-19
1-19	Підготовка до практичного заняття № 1-11	31	опитування	1-19
Всього		63		

#### 1.2.4.1. Курсовий проект

Виконання курсового проекту навчальної дисципліни «Теорія організації» не передбачено в навчальному плані.

## **2. Рекомендовані навчально-методичні матеріали для вивчення навчальної дисципліни**

### **2.1. Основна та допоміжна література**

#### **Основна література:**

1. Свидрук І.І., Миронов Ю.Б., Кундицький О.О. Теорія організації: Підручник. - Львів: Новий Світ-2000, 2013. 175 с.
2. Гончарова М.Л., Мірошніченко Г.О. Теорія організації: навчальний посібник для студентів економічних спеціальностей. – Суми : ДВНЗ «УАБС НБУ», 2015. 134 с.
4. Жуковська Л.Е. Теорія організацій: навч. посіб. – Одеса: ОНАЗ ім. О.С. Попова, 2011.

#### **Допоміжна література**

1. Класифікатор видів економічної діяльності: <https://evrovektor.com/kved/2010/>.
2. Національний класифікатор України: Класифікатор професій ДК 003:2010: [https://hrliga.com/index.php?module=norm\\_base&op=view&id=433](https://hrliga.com/index.php?module=norm_base&op=view&id=433)
3. Посадова інструкція менеджера: <https://zakon.osmark.com.ua>.

### **2.2. Інформаційні ресурси Інтернет**

1. Стандарт вищої освіти для спеціальності 073 «Менеджмент» для першого (бакалаврського) рівня вищої освіти. Електронний ресурс: <https://mon.gov.ua/storage/app/media/vishcha-osvita/zatverdzeni%20standarty/12/21/073-menedzhment-bakalavr.pdf>

### **3. Критерії та порядок оцінювання набутих здобувачем вищої освіти знань та вмінь**

Система оцінювання знань, умінь та навичок здобувачів вищої освіти, набутих під час навчання, містить такі складники:

- поточний контроль – здійснюється протягом семестру шляхом опитування на практичних заняттях, перевірки виконання тестових завдань, самостійної роботи. За змістом він включає перевірку ступеню засвоєння здобувачем освіти навчального матеріалу, який охоплюється темою лекційного та практичного заняття, уміння самостійно опрацьовувати навчально-методичну літературу, здатність осмислювати зміст теми, уміння публічно та письмово представити певний матеріал, а також виконання завдань самостійної роботи.

- підсумковий семестровий контроль – здійснюється у формі екзамену відповідно до графіка освітнього процесу.

Оцінка «відмінно» виставляється за глибокі знання видів систем, складових функціонування систем, вміння порівнювати організації за складовими їх функціонування, вміння застосовувати основні закони системи на практиці в діяльності підприємств.

Оцінка «добре» виставляється за міцні знання вищевказаного матеріалу, включаючи аргументовані відповіді на поставлені питання, вміння класифікувати різні організації, особливості функціонування організацій в залежності від організаційно-правової форми господарювання, аналізувати й систематизувати інформацію, використовувати загальновідомі докази із самостійною і правильною аргументацією щодо ефективності функціонування організації.

Оцінка «задовільно» виставляється за посередні знання навчального матеріалу, мало аргументовані відповіді, слабе самостійне використання матеріалів із засобів масової інформації.

Оцінка «незадовільно» виставляється за незнання значної частини навчального матеріалу та основних визначень навчальної дисципліни: організація, система, синергія, ступінь керованості, види систем.

### **4. Засоби діагностики навчальної дисципліни**

1. Перелік питань для підготовки до екзамену.
2. Перелік білетів до екзамену.