

VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів, майстерень

№ з/п	Найменування	
	Лабораторії (майстерні)	Кабінети
1	Теоретичних основ електротехніки	Методичний
2	Програмування та алгоритмічних мов	Безпеки життєдіяльності
3	Практичного застосування електронно-обчислювальних машин	Екології
4	Програмного забезпечення комп'ютерних мереж	Теоретичної механіки
5	Комп'ютерних систем і мереж	Інженерної графіки
6	Периферійних пристроїв та технічного обслуговування ЕОМ	Історії України
7	Баз даних	Фізичного виховання
8	Надійності, діагностики та експлуатації комп'ютерних систем і мереж	Фізики
9	Навчальні майстерні	Математики
10		Іноземної мови
		Філологічних дисциплін

VII. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план спеціальності 123 "Комп'ютерна інженерія" галузі знань 12 "Інформаційні технології" складено на підставі освітньо-професійної програми "Комп'ютерна інженерія", введеною в дію наказом начальника Криворізького коледжу Національного авіаційного університету № _ від "___"_____2021 р. та на підставі Освітньої програми профільної середньої освіти (для підготовки фахових молодших бакалаврів на основі базової середньої освіти), введеною в дію наказом начальника Криворізького коледжу Національного авіаційного університету № від "___"_____2021 р.
2. У навчальному плані дисципліни профільної середньої освіти розподіляються по семестрах з I по II курсе одночасно з дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра, враховуючи їх інтеграцію, за структурно-логічною схемою вивчення дисциплін. Термін завершення вивчення дисциплін профільної середньої освіти - літня сесія II курсу. Дисципліни профільної середньої освіти "Інформатика", "Фізика і астрономія", "Фізична культура", "Іноземна мова", "Історія України", "Правознавство", "Економіка", "Комп'ютерне проектування", "Креслення", "Екологія" інтегруються в дисципліни освітньо-професійної програми "Комп'ютерна інженерія" - "Основи комп'ютерної і програмної інженерії", "Фізика", "Фізичне виховання", "Іноземна мова (за професійним спрямуванням)", "Історія і культура України", "Основи правознавства", "Економічна теорія", "Інженерна та комп'ютерна графіка", "Основи екології". В додаток до диплому фахового молодшого бакалавра вносяться дисципліни, які зазначені в дужках. Оцінювання знань студентів з дисциплін профільної середньої освіти здійснюється за 12-бальною шкалою; з дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра - за 4-бальною шкалою. Перерахування шкільних балів у 4-бальну систему для інтегрованих дисциплін здійснюється за шкалою: 10-12 балів - оцінка 5; 7-9 балів - оцінка 4; 4-6 балів - оцінка 3.
3. Навчальний рік на всіх курсах розпочинається 1 вересня і закінчується 30 червня включно. На всіх курсах навчальний рік (без урахування канікул і святкових днів) складає 40 тижнів.
4. Час, відведений на проведення аудиторних занять, не перевищує 30 годин на тиждень, що не перевищує санітарно-гігієнічних норм і гранично допустимого навантаження студентів.
5. Атестація випускників проводиться у формі комплексного екзамену. Структуру, зміст та основні вимоги до проведення комплексного екзамену визначають відповідні циклові комісії.
6. Практичне навчання організується згідно з Положенням, затвердженим Міністерством освіти України, від 8 квітня 1993р. №93. 3 тижні технологічної практики на 3-му курсі вносяться за рахунок літніх канікул.
7. Фонд дисциплін самостійного вибору закладу освіти не перевищує встановлених стандартом нормативів і складає 1395 годин.
8. Заліки з усіх дисциплін вважати диференційованими.
9. Перелік необхідних для забезпечення освітнього процесу лабораторій і кабінетів встановлюється закладом освіти самостійно. Заклад фахової передвищої освіти може поєднувати кабінети та лабораторії зі споріднених дисциплін.

Завідувач відділення _____

Голова циклової випускової комісії _____


(підпис)

Терьошина С.С. _____

(прізвище та ініціали)

Кравчук І.В. _____

(прізвище та ініціали)